



Идеальная точность для Ваших окон

Компания Winbau® представляет линейку станков для производства металлопластиковых и алюминиевых окон торговой марки ТАНА БАЙРАК. В каталоге предлагается оборудование, конструкция которого позволяет достигнуть высокой степени точности в производстве оконных конструкций. Результат – надежные и долговечные окна, высокий стандарт которых Вы задаете изначально.

КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ

ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВЫХ ОКОН



Содержание

1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОРЕЗКИ ПРОФИЛЯ.

- Отрезной станок с нижней подачей диска TBG 40M (Taha Bayrak)
- Отрезной станок с нижней подачей диска и автоматическим поворотом TBG 40D (Taha Bayrak)
- Двухголовый отрезной станок с нижней подачей дисков с цифровым указателем TBG 40AC (Taha Bayrak)
- Двухголовый отрезной станок с боковой подачей дисков с цифровым контролем TBG 2S (Taha Bayrak)
- Автоматический станок для V-образной резки TBG 2MV (Taha Bayrak)
- Станок для резки армирования без СОЖ TBG DK (Taha Bayrak)

2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОРЕЗКИ ШТАПИКА

- Автоматический штапикорез TBG 2M (Taha Bayrak)

3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТОРЦОВКИ ИМПОСТА

- Автоматическая торцовка импоста на 2 фрезы TBG 2B (Taha Bayrak)
- Автоматическая торцовка импоста под углом на 2 фрезы TBG 2BD (Taha Bayrak)
- Двухголовая торцовка импоста (обработка 2-х профилей с 2-х концов) TBG 4B / TBG 6B (Taha Bayrak)

4. КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Копировально-фрезерный станок с тройной фрезой TBG 3D (Taha Bayrak)
- Универсальный копировально-фрезерный станок TBG 3D+2K (Taha Bayrak)
- Тройная фреза для водоотводящих каналов TBG 3ST (Taha Bayrak)

5. СВАРОЧНЫЕ СТАНКИ

- Одноголовочный сварочный станок TBG 1K / TBG 1K-(02) (Taha Bayrak)
- Автоматический двухголовый сварочный станок TBG 2K / TBG 2KV-(0) (Taha Bayrak)
- Автоматический четырехголовый сварочный станок TBG 2K2O / TBG 2K2O-(0) (Taha Bayrak)
- Автоматический универсальный сварочный станок TBG 1KVK1K / TBG 1KVK1K-(0) (Taha Bayrak)

6. ЗАЧИСТНЫЕ СТАНКИ

- Углозачистной станок для ПВХ TBG 3K / TBG 6K (Taha Bayrak)

Порезка профиля

Отрезной станок с нижней подачей диска **TBG 40M**



- Фиксировано 90 град., +/- 15_22,5_30_45 град.
- Диск 400 мм.
- ПВХ, Алю.
- Вертикальный пневмоприжим., кожух, пистолет.
- Регулир. скорость подачи пилы.
- Подающий и принимающий верстак с линейкой.
- +++++
- Напряжение питания: 3~/380В, 50 Гц.
- Потребляемая мощность: 1,15 кВт (3Нр)
- Рабочее давление: 6 bar
- Расход воздуха: 6 л/цикл
- Скорость вращения мотора: 3600 об./мин.
- Габаритные размеры, мм: 740x610x1220 (выс.)
- Вес: 131 кг

Отрезной станок с нижней подачей диска и автоматическим поворотом **TBG 40D**



- Автоматический поворот диска на заданный угол (два реза за цикл).
- Автоматически -45 и 45 град., в ручном режиме – любые углы в диапазоне 45-0-45 град.
- Диск 400 мм.
- ПВХ, Алю.
- Система контроля „LOGO“ со встроенным дисплеем, отражающим процессы в реальном времени.
- Вертикальный пневмоприжим., кожух, пистолет.
- Регулир. скорость подачи пилы.
- Подающий и принимающий верстак с линейкой.
- +++++
- Напряжение питания: 3~/380В, 50 Гц.
- Потребляемая мощность: 1,15 кВт (3Нр)
- Рабочее давление: 6 bar
- Расход воздуха: 10,3 л/цикл
- Скорость вращения мотора: 3600 об./мин.
- Габаритные размеры, мм: 735x845x1335 (выс.)
- Вес: 152 кг

Двухголовый отрезной станок с нижней подачей дисков с цифровым указателем **TBG 40AC**



- Резка 2-х концов профиля под различными углами.
- Диск 400 мм.
- ПВХ, Алю.
- Верт. пневмоприжим., автоматические кожухи, пистолет.
- Система контроля „LOGO“ со встроенным дисплеем, отражающим процессы в реальном времени.
- Контроль за параметрами резки с помощью аналогового указателя.
- Регулир. скорость подачи пилы.
- +++++
- Напряжение питания: 3~/380 В, 50 Гц
- Потребляемая мощность: 2,25 кВт (3Нр)
- Рабочее давление: 6 bar
- Расход воздуха: 13,6 л/цикл
- Скорость вращения мотора: 3500 об/мин
- Габаритные размеры, мм: 830x4150x1740 (выс.)
- Вес: 500 кг

Двухголовый отрезной станок с боковой подачей дисков с цифровым контролем **TBG 2S**



- Резка под углами 45-0-45 град. при помощи наклона голов под внутренним и внешним углами.
- Диск 400 мм.
- Для резки ПВХ.
- Автоматическое движение правой головы по заданным размерам.
- Программирование станка на количество и вид профиля (рама, створка, дверная створка, импост) обеспечивает поочередность и серийность производства.
- Боковой пневмоприжим, 2 пистолета.
- +++++
- Напряжение питания: 3~/380 В, 50 Гц
- Потребляемая мощность: 3,7 кВт (3Нр)
- Рабочее давление: 6 bar
- Расход воздуха: 24,4 л/цикл
- Скорость вращения мотора: 3000 об./мин.
- Габаритные размеры, мм: 1070x4690x1790 (выс.)
- Вес: 740 кг.

Автоматический станок для V-образной резки **TBG 2MV**



- Резка импоста и ответной части в форме V для ПВХ профилей.
- 2 пильных диска на 2-х двигателях.
- Верт. пневмоприжим., кожух, пистолет
- Правый приемный верстак с измерительной линейкой.
- Возможность установки подающего верстака.
- Управление – кнопки.
- +++++
- Напряжение питания: 3~/380 В, 50 Гц
- Потребляемая мощность: 2,2 кВт (3Нр)
- Рабочее давление: 6 бар
- Расход воздуха: 14 л/цикл.
- Скорость вращения мотора: 3000 об./мин.
- Габаритные размеры, мм: 4500x1150x1300 (выс.)
- Вес: 105 кг

Станок для резки армирования без СОЖ **TBG DK**



- Резка элементов жесткости 45-0-45 град.
- Пильный диск 400 мм. + наждачный диск (175x20x20 мм.) для зачистки облоя после реза.
- Управление вручную, возврат диска пружиной.
- Станина, механический прижим, кожухи дисков.
- СОЖ – нет.
- +++++
- Напряжение питания: 3~/380 В, 50 Гц
- Потребляемая мощность: 3 кВт (3Нр)
- Скорость вращения мотора: 3600 об./мин.
- Габаритные размеры, мм: 610x740x1220 (выс.)
- Вес: 131 кг.

Автоматическая торцовка импоста на 2 фрезы **TBG 2B**



- Торцовка импоста фиксировано под 90 град.
- Две фрезы: переключаемые, либо с удлиненным прижимом без переключения.
- Верт. пневмоприжим., кожух, пистолет.
- Увеличенный ход фрезы.
- +++++
- Напряжение питания: 3~/380 В, 50 Гц
- Потребляемая мощность: 1,1 кВт (3Нр)
- Рабочее давление: 6 бар
- Расход воздуха: 6,032 л./цикл
- Скорость вращения мотора: 3000 об./мин.
- Габаритные размеры, мм: 610x675x1087 (выс.)
- Вес: 103 кг

Порезка штапика

Автоматический штапикорез **TBG 2M**



- Резка штапиков под 45 град. + подрезка ножки штапика.
- 4 режущих диска (по 2 на каждом двигателе).
- Верт. пневмоприжим., кожух, пистолет
- Правый приемный верстак с измерительной линейкой.
- +++++
- Напряжение питания: 3~/380 В, 50 Гц
- Потребляемая мощность: 1,1 кВт (3Нр)
- Рабочее давление: 6 бар
- Расход воздуха: 7,65 л./цикл
- Скорость вращения мотора: 3000 об./мин.
- Габаритные размеры, мм.: 1145x467x1127 (выс.)
- Вес: 98 кг.

Торцовка импоста

Автоматическая торцовка импоста под углом на 2 фрезы **TBG 2BD**



- Торцовка импоста 45-90-45 град.
- Две фрезы (переключаются).
- Верт. пневмоприжим, кожух, пистолет.
- Увеличенный ход фрезы.
- Встроенная контрольная система «Logo».
- +++++
- Напряжение питания: 3~/380 В, 50 Гц
- Потребляемая мощность: 1,15 кВт (3Нр)
- Рабочее давление: 6 бар
- Расход воздуха: 8,8 л./цикл
- Скорость вращения мотора: 3000 об./мин.
- Габаритные размеры, мм: 695x820x1115 (выс.)
- Вес: 140 кг.

Копировально-фрезерные машины

Копировально-фрезерный станок с тройной фрезой **TBG 3D**



- Фрезеровка отверстий и пазов по шаблону: под ручку, фурнитуру, водоотлив и т.д.
- Тройное сверление под ручку (разнонаправленное вращения фрез).
- Горизонтальный пневмоприжим., кожух, пистолет.
- +++++
- Напряжение питания: 3~/380 В, 50 Гц
- Потребляемая мощность: 1,25 кВт (3Нр)
- Рабочее давление: 6 бар
- Расход воздуха: 0,3 л./цикл.
- Скорость вращения мотора: 25000 об./мин.
- Габаритные размеры, мм.: 775x805x1415 (выс.)
- Вес: 102 кг.

Универсальный копировально-фрезерный станок **TBG 3D+2K**



- Фрезеровка отверстий и пазов по шаблону: под ручку, фурнитуру, водоотлив и т.д.
- Тройное сверление под ручку (разнонаправленное вращения фрез).
- Автоматическая фрезеровка водоотлива со стороны фальца.
- Горизонтальный пневмоприжим., кожух, пистолет.
- +++++
- Напряжение питания: 3~/380 В, 50 Гц
- Потребляемая мощность: 1,75 кВт (3Нр)
- Рабочее давление: 6 бар.
- Расход воздуха: 3 л./цикл.
- Скорость вращения мотора: 25000 об./мин., 1500 об./мин.
- Габаритные размеры, мм.: 775x805x1480 (выс.)
- Вес: 133,5 кг.

Двухголовая торцовка импоста (обработка 2-х профилей с 2-х концов) **TBG 4B / TBG 6B**



- Торцовка импоста под 90 град: обработка 2-х / 3-х типов профилей с 2-х концов.
- 4 фрезы / 6 фрез.
- Станок предназначен для массового производства.
- Верт. пневмоприжим., кожух, пистолет.
- +++++
- Напряжение питания: 3~/380 В, 50 Гц
- Потребляемая мощность: 3 кВт (3Нр)
- Рабочее давление: 6 бар
- Расход воздуха: 14,6 л./цикл.
- Скорость вращения мотора: 3000 об./мин.
- Габаритные размеры, мм.: 1000x3400x1900 (выс.)
- Вес: 450 кг

Тройная фреза для водоотводящих каналов **TBG 3ST**



- Станок предназначен для фрезеровки водоотводящих каналов на внутренней, внешней и нижней поверхности профиля.
- Автоматическое движение фрез.
- Выбор очередности работы двигателей.
- Боковые упорные штанги для стандартизации производства.
- Вертикальный пневмоприжим, кожух, пистолет.
- Контрольная система "Logo".
- +++++
- Напряжение питания: 220В, 50 Гц
- Потребляемая мощность: 1,55 кВт (3Нр)
- Рабочее давление: 6 бар
- Расход воздуха: 9,7 л./цикл.
- Скорость вращения мотора: 25000 об./мин.
- Габаритные размеры, мм.: 790x610x1315 (выс.)
- Вес: 135 кг.

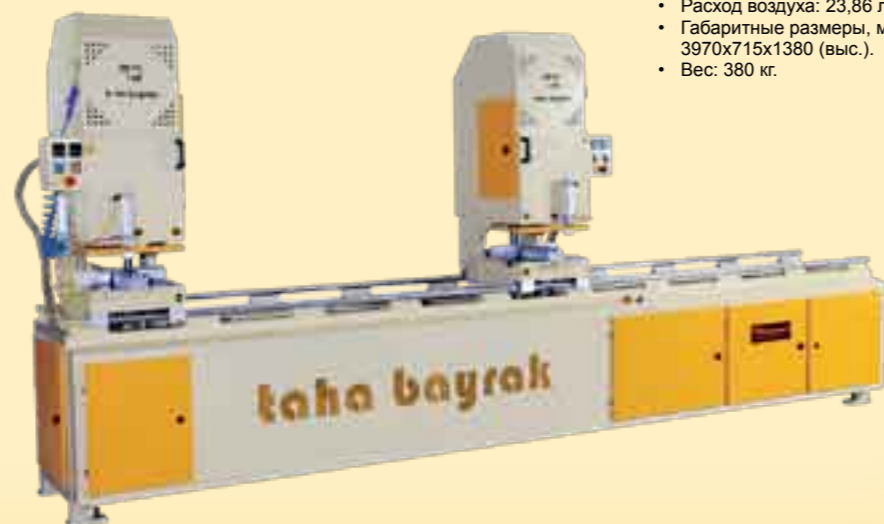
Сварочные машины

Одноголовочный сварочный станок **TBG 1K / TBG 1K-(02)**



- Для сварки любых ПВХ профилей под различными углами.
- Сварной шов 0,2 мм, усиленные направляющие подвижных частей в модели TBG 1K-(02).
- Управление с помощью педали.
- Возможность раздельной регулировки давления расплавки, соединения и сжатия профиля.
- Автоматическая система расплавки профиля по 3 мм без необходимости регулировки времени сварки для всех видов профиля (рам, дверная рама, створка, импост).
- Устройство облегчения вывода готового изделия из станка.
- Контрольная система "LOGO".
- +++++
- Напряжение питания: 220В, 50 Гц
- Потребляемая мощность: 1,6 кВт
- Рабочее давление: 6 бар
- Расход воздуха: 14,08 л./цикл.
- Габаритные размеры, мм.: 710x755x1325 (выс.)
- Вес: 132 кг.

Автоматический двухголовый сварочный станок TBG 2K / TBG 2KV-(0)



- Для одновременной сварки двух углов любых ПВХ профилей под 90 град.
- Сварной шов 0 мм (гидравлическая подрезка) в модели TBG 2KV-(0).
- Возможность отдельной регулировки давления расплавки, соединения и сжатия профиля.
- Автоматическая система расплавки профиля по 3 мм без необходимости регулировки времени сварки для всех видов профиля (рам, дверная рама, створка, импост).
- Устройство облегчения вывода готового изделия из станка (ход 30 мм).
- Контрольная система "LOGO".
- +++++
- Напряжение питания: 380В, 50 Гц
- Потребляемая мощность: 3,2 кВт
- Рабочее давление: 6 бар
- Расход воздуха: 23,86 л./цикл.
- Габаритные размеры, мм.: 3970x715x1380 (выс.).
- Вес: 380 кг.

Автоматический универсальный сварочный станок TBG 1KVK1K / TBG 1KVK1K-(0)



- Для сварки угла и импоста для любых ПВХ профилей.
- Возможно одновременное сваривание 2-х углов под 90 град.
- Сварной шов 0 мм (гидравлическая подрезка) в модели TBG 1KVK1K-(0).
- Управление с помощью педали.
- Эргономичный станок для массового производства.
- Возможность отдельной регулировки давления расплавки, соединения и сжатия профиля.
- Автоматическая система расплавки профиля по 3 мм без необходимости регулировки времени сварки для всех видов профиля (рам, дверная рама, створка, импост).
- Контрольная система "LOGO".
- Максимальная температура нагрева 400 град.
- Макс. высота профиля - 140мм., мин. – 38мм.
- +++++
- Напряжение питания: 380В, 50 Гц
- Потребляемая мощность: 3 кВт
- Рабочее давление: 6 бар
- Расход воздуха: 22,2 л./цикл.
- Габаритные размеры, мм.: 820x680x1900 (выс.)
- Вес: 234 кг.

Автоматический четырехголовый сварочный станок TBG 2K20 / TBG 2K20-(0)



- Для одновременной сварки углов 90 град. любых ПВХ профилей и сварки V импоста.
- Сварной шов 0 мм (гидравлическая подрезка) в модели TBG 2K20-(0).
- Возможность как отдельной работы каждой головы, так и одновременной работы всех четырех голов.
- Автоматическая система расплавки профиля по 3 мм без необходимости регулировки времени сварки для всех видов профиля (рам, дверная рама, створка, импост).
- Контролируется кнопками и аналоговой системой с сенсорным экраном.
- Возможность отдельной регулировки давления расплавки, соединения и сжатия профиля.
- Автоматическая система расплавки профиля по 3 мм без необходимости регулировки времени сварки для всех видов профиля (рам, дверная рама, створка, импост).
- Контрольная система "LOGO".
- Максимальная температура плавления 400 град.
- Макс. высота профиля 140мм, мин. высота 38мм.
- +++++
- Напряжение питания: 380В, 50 Гц
- Потребляемая мощность: 13 кВт
- Рабочее давление: 6 бар
- Расход воздуха: 78,4 л./цикл.
- Габаритные размеры, мм.: 4525x1050x2070 (выс.).
- Вес: 780 кг.

Зачистные машины

Углозачистной станок для ПВХ TBG 3K / TBG 6K



- Для зачистки угла после сварки.
- Зачищает верхнюю и нижнюю плоскость, внешний угол.
- 2 ножа + 3 фрезы (один вал) / 2 ножа + 6 фрез (два вала).
- Переключение валов – с помощью позиционного переключателя.
- При экстренном отключении заготовка остается в фиксированном положении, пока фреза и зачистные ножи не вернуться в исходное положение.
- Возможность отдельной зачистки поверхности и внешнего угла.
- Контрольная система "LOGO".
- Параметры работы и возможные неполадки выводятся на встроенный дисплей в реальном времени.
- +++++
- Напряжение питания: 380В, 50 Гц
- Потребляемая мощность: 1,15 / 2,25 кВт
- Рабочее давление: 6 бар
- Расход воздуха: 22,98 / 24,18 л./цикл.
- Скорость вращения 3000 об./мин.
- Габаритные размеры, мм.: 1038x734x1400 (выс.)
- Вес: 199 / 215 кг.

**ХАРЬКОВ**

61020, пер. Метизный, 3. Тел./факс: +38 (057) 751-86-97
e-mail: kharkov@winbau.com.ua

КИЕВ

03124, пер. Радищева, 1. Тел./факс: +38 (044) 496-28-94
e-mail: kiev@winbau.com.ua

ДНЕПРОПЕТРОВСК

49035, пр. Metallургов, 2д. Тел./факс: +38 (056) 372-78-77
e-mail: dnepr@winbau.com.ua

ДОНЕЦК

83055, ул. Гурова, 2. Тел./факс: +38 (062) 348-99-67
e-mail: donetsk@winbau.com.ua

ОДЕССА

65013, Николаевская дорога, 128. Тел./факс: +38 (048) 778-67-73
e-mail: odessa@winbau.com.ua

СИМФЕРОПОЛЬ

95053, ул. Лебедева, 69. Тел./факс: +38 (0652) 54-75-97
e-mail: simferopol@winbau.com.ua

ЛЬВОВ

79026, ул. Козельницкая, 1а. Тел./факс: +38 (032) 245-40-14
e-mail: lviv@winbau.com.ua

СУМЫ

40000, ул. Кировоградская, 2. Тел.: +38 (0542) 21-71-05
e-mail: sumy@winbau.com.ua

РОВНО

33000, ул. Князя Владимира, 75, офис 18. Тел.: +38 (0362) 63-33-38
e-mail: rivne@winbau.com.ua

ВИННИЦА

21034, ул. Лебединского, 34, офис 307. Тел.: +38 (0432) 50-99-44; 57-79-11
e-mail: vinnitsa@winbau.com.ua

ЗАПОРОЖЬЕ

69000, ул. Карпенка-Карого, 54а, 2 эт. Тел./факс: +38 (061) 222-97-20
e-mail: zaporozhye@winbau.com.ua

ЧЕРКАССЫ

18000, ул. Якубовского, 7/1. Тел./факс: +38 (0472) 65-71-32
e-mail: cherkassy@winbau.com.ua

ЛУГАНСК

91021, ул. Тимирязева, 3к. Тел.: +38 (0642) 93-52-17, 33-53-78
e-mail: luqansk@winbau.com.ua

ПОЛТАВА

36000, ул. Фрунзе, 225, офис 407. Тел./факс: +38 (0532) 613-339
e-mail: poltava@winbau.com.ua

БЕЛГОРОД

308015, ул. Сумская, 8, к. 309. Тел.: +7 (472-2) 32-22-53
e-mail: belgorod@winbau.com.ua

КИШЕНЕВ

Тел.: +37 (322) 32-15-07
e-mail: kishinev@winbau.com.ua